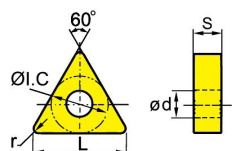


General Turning Inserts

Cemented carbide and cermet inserts

TN ☐ ☐ (Negative inserts)



😊 Good working condition 😐 Normal working condition ☹ Bad working condition

	P	M	K	N	S
Steel	✓	✓	✓	✓	✓
Stainless steel	✓	✓	✓	✓	✓
Cast iron	✓	✓	✓	✓	✓
Non-ferrous metal	✓	✓	✓	✓	✓
Heat resistant alloy, Ti alloy	✓	✓	✓	✓	✓

DF



For finishing

[illegible]

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

Applicable tool



Page A147



A159



A160



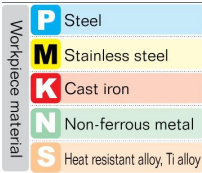
A161



A199

TURNING

😊 Good working condition 😐 Normal working condition 😞 Bad working condition



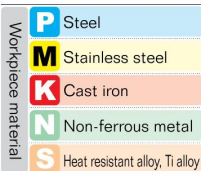
★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

DTGNR/L Kr:91°	PTFNRL Kr:90°	PTTNR/L Kr:60°	PTGNR/L Kr:90°	PTFNR/L Kr:90°
--------------------------	-------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

A199

Recommended cutting parameters **A223-A225**

😊 Good working condition 😐 Normal working condition 😞 Bad working condition



Cemented carbide and cermet inserts

[illegible]

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

PTFNR/L
Kr:90°

Page A147

A159

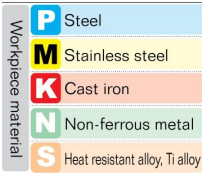
A160

A161

A199

TURNING

😊 Good working condition 😐 Normal working condition 😞 Bad working condition

[illegible]

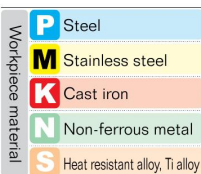
★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

DTGNR/L Kr:91°	PTFNr/L Kr:90°	PTTNR/L Kr:60°	PTGNR/L Kr:90°	PTFNr/L Kr:90°
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

Page	A147	A159	A160	A161	A199
------	------	------	------	------	------

Recommended cutting parameters **A223-A225**

😊 Good working condition 😐 Normal working condition 😞 Bad working condition



Cemented carbide and cermet inserts

[illegible]

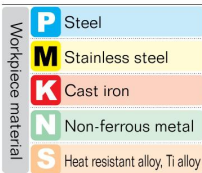
★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

PTFNR/L
Kr:90°

A199

TURNING

😊 Good working condition 😐 Normal working condition 😞 Bad working condition



A 10x10 grid with various colored circles (blue, yellow, red, green, orange) placed in different cells, representing a spatial distribution.

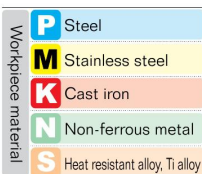
★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

DTGNR/L Kr:91°	PTFNR/L Kr:90°	PTTNR/L Kr:60°	PTGNR/L Kr:90°	PTFNR/L Kr:90°
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

A199

Recommended cutting parameters **A223-A225**

😊 Good working condition 😐 Normal working condition 😞 Bad working condition

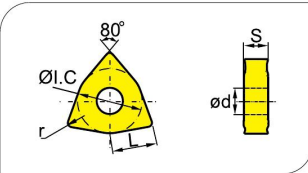
[illegible]

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

DVJNR/L
Kr:93°

WN (Negative inserts)

😊 Good working condition 😐 Normal working condition 😞 Bad working condition



Workpiece material	Grade
P Steel	YBC151, YBC152, YBC251, YBC252, YBC351, YBG102, YBG202, YBG205, YBG302, YBM151, YBM251, YBM253, YBD052, YBD102, YBD151, YBD152, YBD252
M Stainless steel	YBC151, YBC152, YBC251, YBC252, YBC351, YBG102, YBG202, YBG205, YBG302, YBM151, YBM251, YBM253, YBD052, YBD102, YBD151, YBD152, YBD252
K Cast iron	YBC151, YBC152, YBC251, YBC252, YBC351, YBG102, YBG202, YBG205, YBG302, YBM151, YBM251, YBM253, YBD052, YBD102, YBD151, YBD152, YBD252
N Non-ferrous metal	YBC151, YBC152, YBC251, YBC252, YBC351, YBG102, YBG202, YBG205, YBG302, YBM151, YBM251, YBM253, YBD052, YBD102, YBD151, YBD152, YBD252
S Heat resistant alloy, Ti alloy	YBC151, YBC152, YBC251, YBC252, YBC351, YBG102, YBG202, YBG205, YBG302, YBM151, YBM251, YBM253, YBD052, YBD102, YBD151, YBD152, YBD252

Workpiece material	Grade
P Steel	YBC151, YBC152, YBC251, YBC252, YBC351, YBG102, YBG202, YBG205, YBG302, YBM151, YBM251, YBM253, YBD052, YBD102, YBD151, YBD152, YBD252
M Stainless steel	YBC151, YBC152, YBC251, YBC252, YBC351, YBG102, YBG202, YBG205, YBG302, YBM151, YBM251, YBM253, YBD052, YBD102, YBD151, YBD152, YBD252
K Cast iron	YBC151, YBC152, YBC251, YBC252, YBC351, YBG102, YBG202, YBG205, YBG302, YBM151, YBM251, YBM253, YBD052, YBD102, YBD151, YBD152, YBD252
N Non-ferrous metal	YBC151, YBC152, YBC251, YBC252, YBC351, YBG102, YBG202, YBG205, YBG302, YBM151, YBM251, YBM253, YBD052, YBD102, YBD151, YBD152, YBD252
S Heat resistant alloy, Ti alloy	YBC151, YBC152, YBC251, YBC252, YBC351, YBG102, YBG202, YBG205, YBG302, YBM151, YBM251, YBM253, YBD052, YBD102, YBD151, YBD152, YBD252

Inserts shape	Type	Dimensions(mm)					Coated cemented carbide															Cemet Cemet	Coated cemet CNC	Cemented carbide						
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151			YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051
 For finishing	WNMG06T304-DF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4	★																							
	WNMG06T308-DF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8	★																							
	WNMG06T312-DF	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2	★																							
	WNMG060404-DF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	★	●	★																				
	WNMG060408-DF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	★	●	★																				
	WNMG060412-DF	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	★	●																						
	WNMG080404-DF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	★	●	○																				
	WNMG080408-DF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★																				
	WNMG080412-DF	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	○																				
 Wiper	WNMG060404-WG	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○																							
	WNMG060408-WG	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○																							
	WNMG060412-WG	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○																							
	WNMG080404-WG	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○																							
	WNMG080408-WG	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○	○	○																				
	WNMG080412-WG	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○		○																				

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

Applicable tool



Page A150

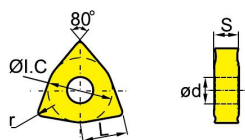
A162

A200

Cemented carbide and cermet inserts

TURNING

WN ☐ ☐ (Negative inserts)



😊 Good working condition 😐 Normal working condition ☹ Bad working condition

P Steel
M Stainless steel
K Cast iron
N Non-ferrous metal
S Heat resistant alloy, Ti alloy

[illegible]

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

Applicable tool



Page A150



A162



A200

Insert code key **A42-A43**

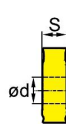
Grade selection reference **A15/A30-A39**

Chipbreaker selection reference **A18-A29**

Recommended cutting parameters **A223-A225**

Cemented carbide and cermet inserts

😊 Good working condition 😐 Normal working condition ☹ Bad working condition



Workpiece material	Color
P Steel	Blue
M Stainless steel	Yellow
K Cast iron	Red
N Non-ferrous metal	Green
S Heat resistant alloy, Ti alloy	Orange

Inserts shape	Type	Dimensions(mm)					Coated cemented carbide																Cemet	Coated cement	Cemented carbide					
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152			YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051
 For semi-finishing	WNMG060408-PM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	★	●	○	○									★		★								
	WNMG060412-PM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○												★		★								
	WNMG080404-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○		●		○																			
	WNMG080408-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★	●									★		★	★							
	WNMG080412-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	★	●	★	●									★	●	★	★							
	WNMG080416-PM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6														○		○								
	WNMG080608-PM	8.7	12.7	6.35	5.16	0.8					○																			
 For semi-finishing	WNMG06T304-DM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4					○																			
	WNMG06T308-DM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8				○	○																			
	WNMG06T312-DM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2					○																			
	WNMG060408-DM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	★	●	★	●																			
	WNMG060412-DM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2				○	○																			
	WNMG080404-DM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	★	●	★	○		○																	
	WNMG080408-DM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	★	●	★	●																			
	WNMG080412-DM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	★	●	★																				
	WNMG080416-DM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6					○																			
 For semi-finishing	WNMG06T304-EM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4						○	★				★													
	WNMG06T308-EM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8						○	★				★													
	WNMG06T312-EM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2						○	★				★													
	WNMG060404-EM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4						○	★				★													
	WNMG060408-EM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8						●	★				★													
	WNMG080404-EM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4						●	★				★													
	WNMG080408-EM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						●	★				★													
	WNMG080412-EM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2						●	★				★													

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

DWLNR/L
Kr:95°

A long, dark-colored turning tool with a yellow and black handle, labeled DWLNR/L Kr:95°.

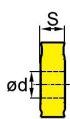
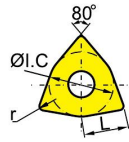
Page A150

A162

A200

TURNING

😊 Good working condition 😐 Normal working condition 😞 Bad working condition



Workpiece material	Material
P	Steel
M	Stainless steel
K	Cast iron
N	Non-ferrous metal
S	Heat resistant alloy, Ti alloy

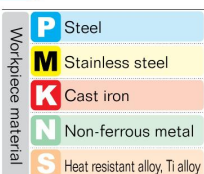
Inserts shape	Type	Dimensions(mm)					Coated cemented carbide																Cemented carbide							
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152		YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101
 For semi-finishing	WNMG080408-NM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					○																			
	WNMG080412-NM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2					○																			
 For roughing	WNMG060408-DR	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	○										○											
	WNMG060412-DR	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2			○	○	○									○	○									
	WNMG080408-DR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8		○	○	★	○								●	●										
	WNMG080412-DR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○	★	○								●	●										
	WNMG080416-DR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6				○										○	○									
 Without chipbreaker	WNMA06T308	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8												○	○											
	WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4															○									
	WNMA060408	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8												★	○	○	○									
	WNMA060412	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2																○								
	WNMA080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4														○	○									
	WNMA080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8													★	★	●	★								
	WNMA080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2													★	★	●	★								
	WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6																★								

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

A200

Recommended cutting parameters **A223-A225**

😊 Good working condition 😐 Normal working condition 😞 Bad working condition

[illegible]

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

Note: KNUX160405L11

Chipbreaker code: 11→Declining chipbreaker 12→Straight chipbreaker

Applicable tool

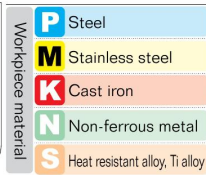


Page A181

A181

TURNING

😊 Good working condition 😐 Normal working condition 😞 Bad working condition



★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

Cemented carbide and cermet inserts

Cemented carbide and cermet inserts

😊 Good working condition 😐 Normal working condition ☹ Bad working condition

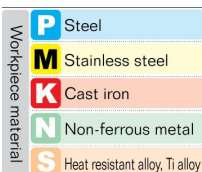
[illegible]

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

SCACR/L Kr:90°	SCLCR/L Kr:95°	SCLCR/L Kr:95°	SCFCR Kr:90°	SCLCR Kr:95°
--	--	--	--	--

Page	A163	A164	A201	A215	A216
------	------	------	------	------	------

😊 Good working condition 😐 Normal working condition 😞 Bad working condition



Generaturn

Cemented carbide and cermet inserts

[illegible]

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

SCACR/L
Kr:90°

Page A163



A164



A201



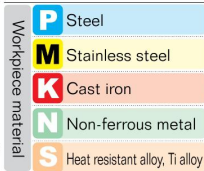
A215



A216

TURNING

😊 Good working condition 😐 Normal working condition ☹ Bad working condition



Inserts shape	Type	Dimensions(mm)					Coated cemented carbide																Coated Cement	Coated Cement	Cemented carbide					
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152			YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051
 For Al machining	CCGX09T304-LH	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																							★	●
	CCGX09T308-LH	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																							★	
	CCGX120402-LH	12.9	12.7	4.76	5.56	0.2																								○
	CCGX120404-LH	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																							★	
	CCGX120408-LH	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																							★	
	CCGX120412-LH	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2																								○
 Without chipbreaker	CCMW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4															○									
	CCMW09T304	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4															○									
	CCMW09T308	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	○														○									
	CCMW120408	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8															○									

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

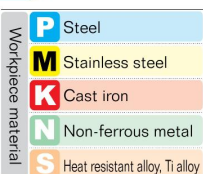
SCACR/L Kr:90°	SCLCR/L Kr:95°	SCLCR/L Kr:95°	SCFCR Kr:90°	SCLCR Kr:95°
--	--	--	--	--

A216

Recommended cutting parameters **A223-A225**

Cemented carbide and cermet inserts

😊 Good working condition 😐 Normal working condition 😞 Bad working condition



Inserts shape	Type	Dimensions(mm)					Coated cemented carbide															Cement C	Coated cement C	Cemented carbide																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151			YBD152	YBD252	YNG151	YNG152	YNG251	YNG252	YNG351	YNG352	YNG353	YNG354	YNG355	YNG356	YNG357	YNG358	YNG359	YNG360	YNG361	YNG362	YNG363	YNG364	YNG365	YNG366	YNG367	YNG368	YNG369	YNG370	YNG371	YNG372	YNG373	YNG374	YNG375	YNG376	YNG377	YNG378	YNG379	YNG380	YNG381	YNG382	YNG383	YNG384	YNG385	YNG386	YNG387	YNG388	YNG389	YNG390	YNG391	YNG392	YNG393	YNG394	YNG395	YNG396	YNG397	YNG398	YNG399	YNG400	YNG401	YNG402	YNG403	YNG404	YNG405	YNG406	YNG407	YNG408	YNG409	YNG410	YNG411	YNG412	YNG413	YNG414	YNG415	YNG416	YNG417	YNG418	YNG419	YNG420	YNG421	YNG422	YNG423	YNG424	YNG425	YNG426	YNG427	YNG428	YNG429	YNG430	YNG431	YNG432	YNG433	YNG434	YNG435	YNG436	YNG437	YNG438	YNG439	YNG440	YNG441	YNG442	YNG443	YNG444	YNG445	YNG446	YNG447	YNG448	YNG449	YNG450	YNG451	YNG452	YNG453	YNG454	YNG455	YNG456	YNG457	YNG458	YNG459	YNG460	YNG461	YNG462	YNG463	YNG464	YNG465	YNG466	YNG467	YNG468	YNG469	YNG470	YNG471	YNG472	YNG473	YNG474	YNG475	YNG476	YNG477	YNG478	YNG479	YNG480	YNG481	YNG482	YNG483	YNG484	YNG485	YNG486	YNG487	YNG488	YNG489	YNG490	YNG491	YNG492	YNG493	YNG494	YNG495	YNG496	YNG497	YNG498	YNG499	YNG500	YNG501	YNG502	YNG503	YNG504	YNG505	YNG506	YNG507	YNG508	YNG509	YNG510	YNG511	YNG512	YNG513	YNG514	YNG515	YNG516	YNG517	YNG518	YNG519	YNG520	YNG521	YNG522	YNG523	YNG524	YNG525	YNG526	YNG527	YNG528	YNG529	YNG530	YNG531	YNG532	YNG533	YNG534	YNG535	YNG536	YNG537	YNG538	YNG539	YNG540	YNG541	YNG542	YNG543	YNG544	YNG545	YNG546	YNG547	YNG548	YNG549	YNG550	YNG551	YNG552	YNG553	YNG554	YNG555	YNG556	YNG557	YNG558	YNG559	YNG560	YNG561	YNG562	YNG563	YNG564	YNG565	YNG566	YNG567	YNG568	YNG569	YNG570	YNG571	YNG572	YNG573	YNG574	YNG575	YNG576	YNG577	YNG578	YNG579	YNG580	YNG581	YNG582	YNG583	YNG584	YNG585	YNG586	YNG587	YNG588	YNG589	YNG590	YNG591	YNG592	YNG593	YNG594	YNG595	YNG596	YNG597	YNG598	YNG599	YNG600	YNG601	YNG602	YNG603	YNG604	YNG605	YNG606	YNG607	YNG608	YNG609	YNG610	YNG611	YNG612	YNG613	YNG614	YNG615	YNG616	YNG617	YNG618	YNG619	YNG620	YNG621	YNG622	YNG623	YNG624	YNG625	YNG626	YNG627	YNG628	YNG629	YNG630	YNG631	YNG632	YNG633	YNG634	YNG635	YNG636	YNG637	YNG638	YNG639	YNG640	YNG641	YNG642	YNG643	YNG644	YNG645	YNG646	YNG647	YNG648	YNG649	YNG650	YNG651	YNG652	YNG653	YNG654	YNG655	YNG656	YNG657	YNG658	YNG659	YNG660	YNG661	YNG662	YNG663	YNG664	YNG665	YNG666	YNG667	YNG668	YNG669	YNG670	YNG671	YNG672	YNG673	YNG674	YNG675	YNG676	YNG677	YNG678	YNG679	YNG680	YNG681	YNG682	YNG683	YNG684	YNG685	YNG686	YNG687	YNG688	YNG689	YNG690	YNG691	YNG692	YNG693	YNG694	YNG695	YNG696	YNG697	YNG698	YNG699	YNG700	YNG701	YNG702	YNG703	YNG704	YNG705	YNG706	YNG707	YNG708	YNG709	YNG710	YNG711	YNG712	YNG713	YNG714	YNG715	YNG716	YNG717	YNG718	YNG719	YNG720	YNG721	YNG722	YNG723	YNG724	YNG725	YNG726	YNG727	YNG728	YNG729	YNG730	YNG731	YNG732	YNG733	YNG734	YNG735	YNG736	YNG737	YNG738	YNG739	YNG740	YNG741	YNG742	YNG743	YNG744	YNG745	YNG746	YNG747	YNG748	YNG749	YNG750	YNG751	YNG752	YNG753	YNG754	YNG755	YNG756	YNG757	YNG758	YNG759	YNG760	YNG761	YNG762	YNG763	YNG764	YNG765	YNG766	YNG767	YNG768	YNG769	YNG770	YNG771	YNG772	YNG773	YNG774	YNG775	YNG776	YNG777	YNG778	YNG779	YNG780	YNG781	YNG782	YNG783	YNG784	YNG785	YNG786	YNG787	YNG788	YNG789	YNG790	YNG791	YNG792	YNG793	YNG794	YNG795	YNG796	YNG797	YNG798	YNG799	YNG800	YNG801	YNG802	YNG803	YNG804	YNG805	YNG806	YNG807	YNG808	YNG809	YNG810	YNG811	YNG812	YNG813	YNG814	YNG815	YNG816	YNG817	YNG818	YNG819	YNG820	YNG821	YNG822	YNG823	YNG824	YNG825	YNG826	YNG827	YNG828	YNG829	YNG830	YNG831	YNG832	YNG833	YNG834	YNG835	YNG836	YNG837	YNG838	YNG839	YNG840	YNG841	YNG842	YNG843	YNG844	YNG845	YNG846	YNG847	YNG848	YNG849	YNG850	YNG851	YNG852	YNG853	YNG854	YNG855	YNG856	YNG857	YNG858	YNG859	YNG860	YNG861	YNG862	YNG863	YNG864	YNG865	YNG866	YNG867	YNG868	YNG869	YNG870	YNG871	YNG872	YNG873	YNG874	YNG875	YNG876	YNG877	YNG878	YNG879	YNG880	YNG881	YNG882	YNG883	YNG884	YNG885	YNG886	YNG887	YNG888	YNG889	YNG890	YNG891	YNG892	YNG893	YNG894	YNG895	YNG896	YNG897	YNG898	YNG899	YNG900	YNG901	YNG902	YNG903	YNG904	YNG905	YNG906	YNG907	YNG908	YNG909	YNG910	YNG911	YNG912	YNG913	YNG914	YNG915	YNG916	YNG917	YNG918	YNG919	YNG920	YNG921	YNG922	YNG923	YNG924	YNG925	YNG926	YNG927	YNG928	YNG929	YNG930	YNG931	YNG932	YNG933	YNG934	YNG935	YNG936	YNG937	YNG938	YNG939	YNG940	YNG941	YNG942	YNG943	YNG944	YNG945	YNG946	YNG947	YNG948	YNG949	YNG950	YNG951	YNG952	YNG953	YNG954	YNG955	YNG956	YNG957	YNG958	YNG959	YNG960	YNG961	YNG962	YNG963	YNG964	YNG965	YNG966	YNG967	YNG968	YNG969	YNG970	YNG971	YNG972	YNG973	YNG974	YNG975	YNG976	YNG977	YNG978	YNG979	YNG980	YNG981	YNG982	YNG983	YNG984	YNG985	YNG986	YNG987	YNG988	YNG989	YNG990	YNG991	YNG992	YNG993	YNG994	YNG995	YNG996	YNG997	YNG998	YNG999	YNG1000	YNG1001	YNG1002	YNG1003	YNG1004	YNG1005	YNG1006	YNG1007	YNG1008	YNG1009	YNG1010	YNG1011	YNG1012	YNG1013	YNG1014	YNG1015	YNG1016	YNG1017	YNG1018	YNG1019	YNG1020	YNG1021	YNG1022	YNG1023	YNG1024	YNG1025	YNG1026	YNG1027	YNG1028	YNG1029	YNG1030	YNG1031	YNG1032	YNG1033	YNG1034	YNG1035	YNG1036	YNG1037	YNG1038	YNG1039	YNG1040	YNG1041	YNG1042	YNG1043	YNG1044	YNG1045	YNG1046	YNG1047	YNG1048	YNG1049	YNG1050	YNG1051	YNG1052	YNG1053	YNG1054	YNG1055	YNG1056	YNG1057	YNG1058	YNG1059	YNG1060	YNG1061	YNG1062	YNG1063	YNG1064	YNG1065	YNG1066	YNG1067	YNG1068	YNG1069	YNG1070	YNG1071	YNG1072	YNG1073	YNG1074	YNG1075	YNG1076	YNG1077	YNG1078	YNG1079	YNG1080	YNG1081	YNG1082	YNG1083	YNG1084	YNG1085	YNG1086	YNG1087	YNG1088	YNG1089	YNG1090	YNG1091	YNG1092	YNG1093	YNG1094	YNG1095	YNG1096	YNG1097	YNG1098	YNG1099	YNG1100	YNG1101	YNG1102	YNG1103	YNG1104	YNG1105	YNG1106	YNG1107	YNG1108	YNG1109	YNG1110	YNG1111	YNG1112	YNG1113	YNG1114	YNG1115	YNG1116	YNG1117	YNG1118	YNG1119	YNG1120	YNG1121	YNG1122	YNG1123	YNG1124	YNG1125	YNG1126	YNG1127	YNG1128	YNG1129	YNG1130	YNG1131	YNG1132	YNG1133	YNG1134	YNG1135	YNG1136	YNG1137	YNG1138	YNG1139	YNG1140	YNG1141	YNG1142	YNG1143	YNG1144	YNG1145	YNG1146	YNG1147	YNG1148	YNG1149	YNG1150	YNG1151	YNG1152	YNG1153	YNG1154	YNG1155	YNG1156	YNG1157	YNG1158	YNG1159	YNG1160	YNG1161	YNG1162	YNG1163	YNG1164	YNG1165	YNG1166	YNG1167	YNG1168	YNG1169	YNG1170	YNG1171	YNG1172	YNG1173	YNG1174	YNG1175	YNG1176	YNG1177	YNG1178	YNG1179	YNG1180	YNG1181	YNG1182	YNG1183	YNG1184	YNG1185	YNG1186	YNG1187	YNG1188	YNG1189	YNG1190	YNG1191	YNG1192	YNG1193	YNG1194	YNG1195	YNG1196	YNG1197	YNG1198	YNG1199	YNG1200	YNG1201	YNG1202	YNG1203	YNG1204	YNG1205	YNG1206	YNG1207	YNG1208	YNG1209	YNG1210	YNG1211	YNG1212	YNG1213	YNG1214	YNG1215	YNG1216	YNG1217	YNG1218	YNG1219	YNG1220	YNG1221	YNG1222	YNG1223	YNG1224	YNG1225	YNG1226	YNG1227	YNG1228	YNG1229	YNG1230	YNG1231	YNG1232	YNG1233	YNG1234	YNG1235	YNG1236	YNG1237	YNG1238	YNG1239	YNG1240	YNG1241	YNG1242	YNG1243	YNG1244	YNG1245	YNG1246	YNG1247	YNG1248	YNG1249	YNG1250	YNG1251	YNG1252	YNG1253	YNG1254	YNG1255	YNG1256	YNG1257	YNG1258	YNG1259	YNG1260	YNG1261	YNG1262	YNG1263	YNG1264	YNG1265	YNG1266	YNG1267	YNG1268	YNG1269	YNG1270	YNG1271	YNG1272	YNG1273	YNG1274	YNG1275	YNG1276	YNG1277	YNG1278	YNG1279	YNG1280	YNG1281	YNG1282	YNG1283	YNG1284	YNG1285	YNG1286	YNG1287	YNG1288	YNG1289	YNG1290	YNG1291	YNG1292	YNG1293	YNG1294	YNG1295	YNG1296	YNG1297	YNG1298	YNG1299	YNG1300	YNG1301	YNG1302	YNG1303	YNG1304	YNG1305	YNG1306	YNG1307	YNG1308	YNG1309	YNG1310	YNG1311	YNG1312	YNG1313	YNG1314	YNG1315	YNG1316	YNG1317	YNG1318	YNG1319	YNG1320	YNG1321	YNG1322	YNG1323	YNG1324	YNG1325	YNG1326	YNG1327	YNG1328	YNG1329	YNG1330	YNG1331	YNG1332	YNG1333	YNG1334	YNG1335	YNG1336	YNG1337	YNG1338	YNG1339	YNG1340	YNG1341	YNG1342	YNG1343	YNG1344	YNG1345	YNG1346	YNG1347	YNG1348	YNG1349	YNG1350	YNG1351	YNG1352	YNG1353	YNG1354	YNG1355	YNG1356	YNG1357	YNG1358	YNG1359	YNG1360	YNG1361	YNG1362	YNG1363	YNG1364	YNG1365	YNG1366	YNG1367	YNG1368	YNG1369	YNG1370	YNG1371	YNG1372	YNG1373	YNG1374	YNG1375	YNG1376	YNG1377	YNG1378	YNG1379	YNG1380	YNG1381	YNG1382	YNG1383	YNG1384	YNG1385	YNG1386	YNG1387	YNG1388	YNG1389	YNG1390	YNG1391	YNG1392	YNG1393	YNG1394	YNG1395	YNG1396	YNG1397	YNG1398	YNG1399	YNG1400	YNG1401	YNG1402	YNG1403	YNG1404	YNG1405	YNG1406	YNG1407	YNG1408	YNG1409	YNG1410	YNG1411	YNG1412	YNG1413	YNG1414	YNG1415	YNG1416	YNG1417	YNG1418	YNG1419	YNG1420	YNG1421	YNG1422	YNG1423	YNG1424	YNG1425	YNG1426	YNG1427	YNG1428	YNG1429	YNG1430	YNG1431	YNG1432	YNG1433	YNG1434	YNG1435	YNG1436	YNG1437	YNG1438	YNG1439	YNG1440	YNG1441	YNG1442	YNG1443	YNG1444	YNG1445	YNG1446	YNG1447	YNG1448	YNG1449	YNG1450	YNG1451	YNG1452	YNG1453	YNG1454	YNG1455	YNG1456	YNG1457	YNG1458	YNG1459	YNG1460	YNG1461	YNG1462	YNG1463	YNG1464	YNG1465	YNG1466	YNG1467	YNG1468	YNG1469	YNG1470	YNG1471	YNG1472	YNG1473	YNG1474	YNG1475	YNG1476	YNG1477	YNG1478	YNG1479	YNG1480	YNG1481	YNG1482	YNG1483	YNG1484	YNG1485	YNG1486	YNG1487	YNG1488	YNG1489	YNG1490	YNG1491	YNG1492	YNG1493	YNG1494	YNG1495	YNG1496	YNG1497	YNG1498	YNG1499	YNG1500	YNG1501

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

SDACR/L
Kr:90°



Page A165

A166

A167

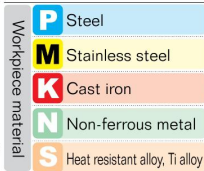
A202

A203

A204

TURNING

😊 Good working condition 😐 Normal working condition ☹ Bad working condition



General turning

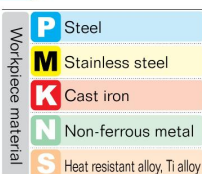
Cemented carbide and cermet inserts

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

SDACR/L Kr:90° 	SDJCR/L Kr:93° 	SDNCN Kr:62°30' 	SDQCR/L Kr:107°30' 	SDUCR/L Kr:93° 	SDZCR/L Kr:85°
Page A165	A166	A167	A202	A203	A204

Recommended cutting parameters **A223-A225**

😊 Good working condition 😐 Normal working condition 😞 Bad working condition



Dimensions(mm)

Coated cemented carbide

Cerm

C
Coat

emented
oxide

Inserts shape	Type	Dimensions(mm)					Coated cemented carbide															Cement	Coated cement	Cemented carbide							
		L	ØI.C	S	ød	r	YBC151	YBC152	YBC251	YBC252	YBC351	YBG102	YBG202	YBG205	YBG302	YBM151	YBM251	YBM253	YBD052	YBD102	YBD151	YBD152	YBD252	YNG151	YNG151C	YC10	YC40	YD051	YD101	YD201	
 For roughing	DCMT11T304-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○	●	○	○						○			○		●										
	DCMT11T308-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	★	○						○		○	●	●	●										
	DCMT11T312-HR	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2	○	●																							
 For AI machining	DCGX070201-LC	7.8	6.35	2.38	2.8	0.1																								★	
	DCGX070202-LC	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																								★	
	DCGX070204-LC	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																								★	
	DCGX11T304-LC	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																								★	
	DCGX11T308-LC	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																								★	
 For AI machining	DCGX070202-LH	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																								★	
	DCGX070204-LH	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																								★	
	DCGX11T302-LH	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																								★	
	DCGX11T304-LH	11.6	9.525	3.97	4 .4	0.4																								★	●
	DCGX11T308-LH	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																								★	
Without chipbreaker 	DCMW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4															●										
	DCMW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8															○										

★ Recommended grade (always stock available) ● Available grade (always stock available) ○ Make-to-order

Applicable tool



Page A165

A166

A167

A202

A203

A204