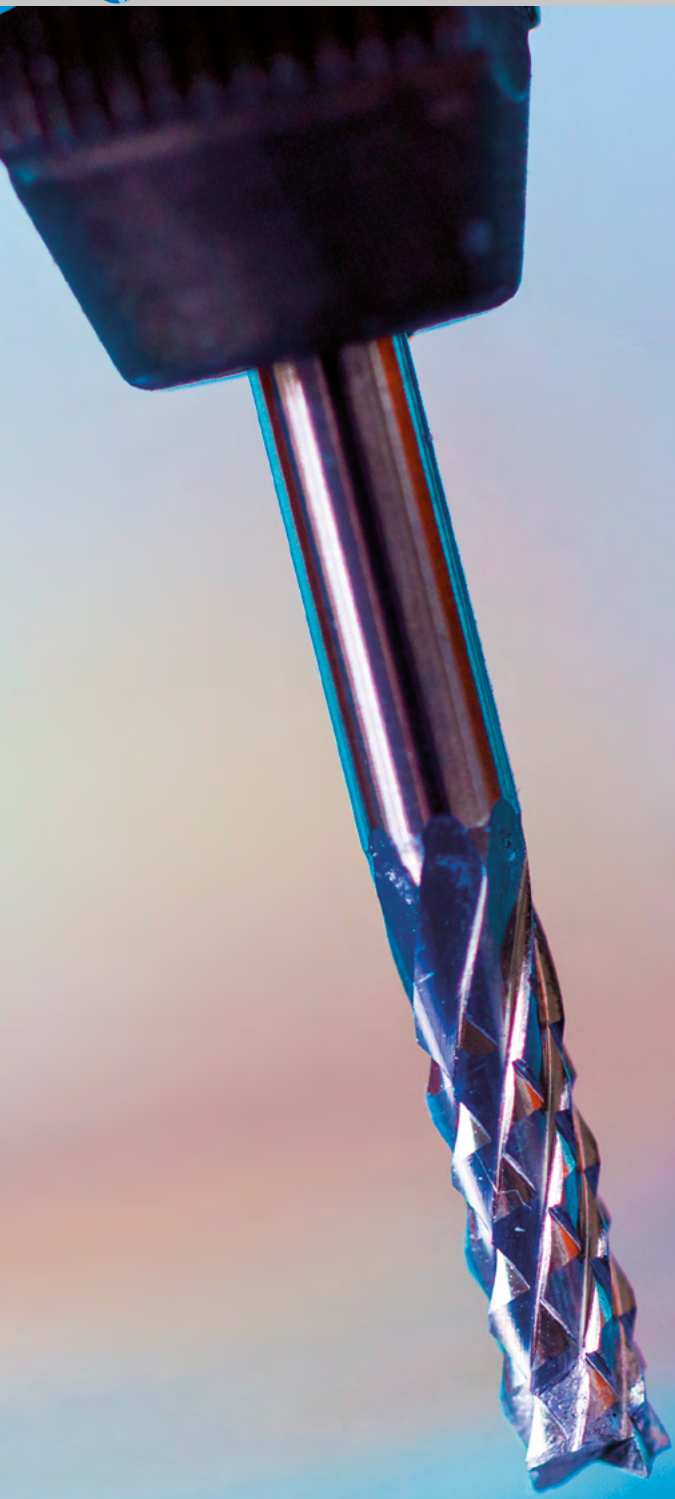




uni
KENFi

HSC HIGH
SPEED
CUTTING

Indice Index Index Indice Inhalt Индекс												
ITEM	7S01.F0	7S01.FF	7S03.F0	7S03.FF	7B01.F0	7B01.FF	7B03.F0	7B03.FF	7H03.F0	7A03.F0	7M03.FF	7R01.FF
Z	11 - 17		11 - 17		11 - 17		11 - 17		8 - 10	2	4 - 6	8
MATERIA PRIMA RAW MATERIAL	HM ESM6		HM ESM6		HM ESM6		HM ESM6		HM ESM6	HM ESM6	HM ESM6	HM ESM6
RECUBRIMIENTO COATING	Brillante Uncoated	K FIBER	Brillante Uncoated	K FIBER	Brillante Uncoated	K FIBER	Brillante Uncoated	K FIBER	Brillante Uncoated	Brillante Uncoated	K FIBER	K FIBER
NORMA STANDARD	KENDU NORM		KENDU NORM		KENDU NORM		KENDU NORM		KENDU NORM	KENDU NORM	KENDU NORM	KENDU NORM
SERIE	SERIE N		SERIE L		SERIE N		SERIE L		SERIE L	SERIE L	SERIE L	SERIE N
TIPO TYP	KENDU TYP		KENDU TYP		KENDU TYP		KENDU TYP		W TYP	W TYP	KENDU TYP	KENDU TYP
VISTA FRONTAL FRONT VIEW												
GEOMETRÍA GEOMETRY												
TECNOLOGÍA TECNOLOGY	HPC		HPC		HPC		HPC		HPC	HPC	HPC	HPC
ÁNGULO HÉLICE HELIX ANGLE	-		-		-		-		40° HELIX	0° HELIX		0° HELIX
TIPO DE TRABAJO TYPE OF MILLING												
ACABADO SUPERFICIAL SURFACE FINISHING												
Ø	6 ÷ 12		6 ÷ 12		6 ÷ 12		6 ÷ 12		12 ÷ 20	6 ÷ 16	6 ÷ 12	6 ÷ 20
	F-6		F-6		F-7		F-7		F-8	F-8	F-9	F-9
P Aceros / Steels												
M Inox / Stainless steels												
K Fundición / Cast iron												
N	Aleaciones/Alloys Al + Mg											
	Aleaciones / Alloys Cu											
	Materiales sintéticos Sintetic materials	N-8	N-8	N-8	N-8	N-8	N-8	N-8	N-801	N-801	N-8	N-8
	Grafito / Graphite	N-9	N-9	N-9	N-9	N-9	N-9	N-9			N-9	N-9
S	Aleaciones / Alloys Ti											
	Aleaciones / Alloys Ni											
H	Aceros / Steels 45 ÷ 50 HRC											
	Aceros / Steels 50 ÷ 70 HRC											

Indice Index Index Indice Inhalt Индекс			
ITEM	7D01.FF	7L01.FF	
Z	8		
MATERIA PRIMA RAW MATERIAL	HM ESM6		
RECUBRIMIENTO COATING	K FIBER		
NORMA STANDARD	KENDU NORM		
SERIE	SERIE N		
TIPO TYP	KENDU TYP		
VISTA FRONTAL FRONT VIEW			
GEOMETRÍA GEOMETRY			
TECNOLOGÍA TECNOLOGY	HPC		
ÁNGULO HÉLICE HELIX ANGLE	10° HELIX		
TIPO DE TRABAJO TYPE OF MILLING			
ACABADO SUPERFICIAL SURFACE FINISHING			
Ø	6 ÷ 20		
	F-10	F-10	
P Aceros / Steels			
M Inox / Stainless steels			
K Fundición / Cast iron			
N	Aleaciones/Alloys Al + Mg		
	Aleaciones / Alloys Cu		
	Materiales sintéticos / Sintetic materials	N-8	N-8
	Grafito / Graphite	N-9	N-9
S	Aleaciones / Alloys Ti		
	Aleaciones / Alloys Ni		
H	Aceros / Steels 45 ÷ 50 HRC		
	Aceros / Steels 50 ÷ 70 HRC		

	TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							
	SEMICRISTALINOS SEMICRYSTALLINE		SEMICRISTALINOS + % FIBRA SEMICRYSTALLINE + % FIBER					AMORFO AMORPHOUS
	PEEK	AFRP Aramide	PA66 GF30	PEEK CF30	POM GF25	PVDF GF20	PTFE CF25	PMMA ACRILIC
Denominación	POLYETHER ETHER KETONE	POLIAMIDA AROMÁTICA	POLIAMIDA	POLYETHER ETHER KETONE	POLIOXIMETILEO	POLIVINILO FLUORADO	POLITETRAFLUOROETILENO	METACRILATO
Designation	POLYETHER ETHER KETONE	POLYARAMIDE AROMATIC	POLYAMIDE	POLYETHER ETHER KETONE	POLYOXYMETHYLENE	PLYVINYL FLUORIDE	POLYTETRFURETHYLENE	METHACRYLATE
% Carga de fibra % Fiber loading	-	-	30% GLAS FIBER	30% CARBON FIBER	25% GLAS FIBER	20% GLAS FIBER	25% CARBON FIBER	-
Marcas Brands	TECAPEEK VICTREX	KEVLAR NOMEX	TECAMID 66 ULTRAMID A AKULON S	TECAPEEK GF30		HYLAR KYNAR SOLEF	TEFLON TECAFLON	PEXIGLAS DEGLAS PERPEX
Características	Excelente resistencia mecánica y química a alta temperatura. Fácil de mecanizar.	No conductivo, tendencia a delaminar. Muy fácil de mecanizar.	Gran rigidez y estabilidad dimensional. Compacto, duro, tendencia a delaminar. Buena mecanización.	Alta estabilidad dimensional. Muy abrasivo, tendencia a delaminar. Difícil de mecanizar.	Consistente y muy rígido, buen aislante eléctrico. Buena mecanización..	Alta resistencia al ataque químico, abrasivo, tendencia a delaminar. Difícil de mecanizar.	Alta resistencia a la temperatura. Muy abrasivo, tendencia a delaminar. Difícil de mecanizar.	Muy transparente. Altamente resistente al agua. Sensible al alcohol. Fácil de mecanizar.
	Excellent mechanical & chemical resistance to high temperatures. Easy to machine.	Nonconductive Tendency to delamination. Very difficult to machine	High rigidity and dimensional stability. Compact, hard. Tendency to delamination. Very difficult to machine.	High dimensional stability, very abrasive. Tendency to delaminate. Very difficult to machine.	Consistent and very rigid. Good electrical insulation. Good machinability.	High resistance to chemical attack, abrasive. Tendency to delaminate. Difficult to machine.	High resistance to temperature. Very abrasive. Tendency to delaminate. Difficult to machine.	Very transparent. High resistance to water. Sensitive to alcohol. Easy to machine.
Módulo Young Young's modulus	3,6 Gpa	59-127 Gpa	5,2 Gpa	8,1 Gpa	7,9 Gpa	10 Gpa	4,2 Gpa	3,2 Gpa
Resistencia a la tracción Tensile strength	90-100 Mpa	-	40-150 Mpa	157 Mpa	136 Mpa	90 Mpa	-	-
Conductividad térmica Thermal conductivity	0,25 W/m.K	-	0,27 W/m.K	-	-	0,29 W/m.K	-	-
Tg °C	143°C	200°C	80°C	145°C	60°C	150°C	260°C	105°C
Aplicación	Bombas. Pistones. Rodamientos. Aislamiento cable. Aeronáutica. Automóvil. Implantes médicos.	Cable fibra óptica. Snowboards, Artículos deportivos.	Construcción de maquinaria. Automoción. Engranajes. Embragues. Envases mecánica de precisión.	Automoción. Naval. Nuclear. Pozo petróleo. Electrónica. Áreas médicas y Aeroespaciales.	Engranajes. Discos de control. Impulsores. Cojinetes de deslizamiento y elementos de resorte. Bombas. Piezas de transmisión.	Piezas torneadas y fresadas. Perfiles de extrusión. Moldes de inyección.	Cojinetes. Segmentos de pistones.	Sustituto del cristal en ventanas de construcción residencial, Submarinos, Aviones, Faros de automóvil, Tecnología médica, Lentes oculares.
	Pumps. Pistons. Bearings. Cable Insulation. Aeronautical. Automobile. Medical Implants.	Fiber optic cable. Snowboards. Sporting goods.	Construction machinery. Automotive. Gears. Clutches. Precision mechanics packaging.	Automotive. Marine. Nuclear. Oil well. Electronics. Medical and Aerospace fields.	Gears. Control disks. Impellers. Bearings slide and spring elements. Pumps. Transmission parts.	Turned and milled parts. Etrusion profiles. Injection molds.	Piston rings. Bearings.	Substitute glass windows of residential construction, Submarines, Aircraft. Automobile headlights, Medical technology, Eyepiece

	THERMOSET		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE		
	FIBRA CARBONO CARBON FIBER	FIBRA VIDRIO FIBER GLASS	METAL POLÍMEROS Y FIBRA METAL POLYMERS & FIBER	COMPUESTO DE MATRIZ METÁLICA METAL MATRIX COMPOSITE	ESTRUCTURA PANEL DE ABEJA HONEYCOMB STRUCTURE
	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB
Denominación	FIBRA DE CARBONO	FIBRA DE VIDRIO	SANDWICH 2-3 CAPAS: ALUMINIO-CRP-TITANIO, CRP-ALUMINIO, ALUMINIO-CRP, CRP-TITANIO, TITANIO-CRP.	ESTRUCTURA DE UN METAL CON COMPONENTE DE REFUERZO	ESTRUCTURA PANEL DE ABEJA CON METAL, POLÍMEROS Y FIBRA
Designation	CARBON FIBER	GLASS FIBER	SANDWICH 2-3 LAYERS: ALUMINIUM-TITANIUM-CRP, CRP-ALUMINUM, ALUMINIUM-CRP, CRP-TITANIUM, TITANIUM-CRP.	STRUCTURE WITH A REINFORCING MATERIAL INTO A METAL MATRIX	HONEYCOMB STRUCTURE WITH METAL, POLYMERS & FIBER
% Carga de fibra % Fiber loading	80%	80%	-	-	-
Marcas Brands	-	-	-	-	-
Características	Elevada resistencia mecánica. Muy baja expansión térmica. Muy difícil de mecanizar.	Buen aislante térmico. Muy difícil de mecanizar.	Varios materiales. Difícil de mecanizar.	Resistencia al fuego, no absorbe la humedad. Buena conductividad térmica y eléctrica. Varios materiales. Muy difícil de mecanizar.	Difícil de mecanizar por la presencia de materiales verticales y horizontales.
	High mechanical resistance. Very low thermal expansion. Very difficult to machine	Very goog thermal insulation. Very difficult to machine	Severals materials. Very difficult to machine.	Fire-resistant, does not absorb moisture. Good thermal and electrical conductivity. Severals materials. Very difficult to machine	Difficult to machine because of the presence of both vertical and horizontal materials.
Módulo Young Young's modulus	228 Gpa	75,9 Gpa	-	-	-
Resistencia a la tracción Tensile strength	3.800 Mpa		-	-	-
Conductividad térmica Thermal conductivity	20 W/m.K	0,05 W/m.K	-	-	-
Tg °C					
Aplicación	Aeronáutica. Automoción. Barcos. Bicicletas. Joyería. Portátiles.	Arcos. Ballestas. Cascos de embarcaciones. Partes de la carrocería del automóvil. Tanques.	Aeronáutica.	Tanques. Discos de freno. Automoción. Aeronáutica. Bicicletas. Electrónica.	Aeronáutica.
	Aeronautical. Automotive. Boats. Bicycles. Jewelry. Notebooks	Bows. Crossbows. Boat hulls body. Parts of the automobile. Tanks.	Aeronautical.	Tanks. Brake discs. Automotive. Aeronautica. Bikes. Electronic.	Aeronautical.



Router, diente piramidal, sin corte frontal
Router, pyramid-toothed, no end cut
Rouleur, dent pyramide, sans couper avant
Router, dente piramide, senza taglio frontale
Router, pyramidenverzahnt, flache Stirn
Для стекловолокна с режущим торцом - не обрезанный конец



Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

N8- N9													
TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS	
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber					Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja	
PEEK	AFRP Aramide	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrylic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE

D	d	I	L	Z
h10	h6			
6	6	25	60	11
8	8	25	63	14
10	10	30	73	16
12	12	32	90	17

Router, diente piramidal, largo, sin corte frontal
Router, pyramid-toothed, long, no end cut
Rouleur, dent pyramide, longue, sans couper avant
Router, dente piramide, lungo, senza taglio frontale
Router, pyramidenverzahnt, lang, flache Stirn
Для стекловолокна с режущим торцом, длинная - не режущий торец



Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

N8- N9													
TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS	
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber					Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja	
PEEK	AFRP Aramide	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrylic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE

D	d	I	L	Z
h10	h6			
6	6	25	100	11
8	8	40	80	14
8	8	25	100	14
10	10	30	100	16
12	12	50	100	17

Router, diente piramidal, 2 cortes, corte al centro angular
Router, pyramid-toothed, 2 flute, end mill style, end mill push cut
Rouleur, dent pyramide, 2 coupe, coupe au centre angulaire
Router, dente piramide, 2 denti, taglio angolare al centro
Router, pyramidenverzahnt, 2 Schneiden, schiebender Schnitt
Для стекловолокна с режущим торцом 2-х, центральным резом



Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

N8- N9														
TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC								TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS	
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber						Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja	
PEEK	AFRP Aramide	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrylic		CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE

D	d	I	L	Z
h10	h6			
6	6	25	60	11
8	8	25	63	14
10	10	30	73	16
12	12	32	90	17

Router, diente piramidal, 2 cortes, largo, corte al centro angular
Router, pyramid-toothed, 2 flute, long, end mill push cut
Rouleur, dent pyramide, 2 coupe, longue, coupe au centre angulaire
Router, dente piramide, 2 denti, lungo, taglio angolare al centro
Router, pyramidenverzahnt, 2 Schneiden, lang, schiebender Schnitt
Для стекловолокна с режущим торцом 2-х, длинная, центральным резом



Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

N8- N9													
TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC								TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber					Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polimero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja	
PEEK	AFRP Aramide	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrylic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE

D	d	I	L	Z
h10	h6			
6	6	25	100	11
8	8	40	80	14
8	8	25	100	14
10	10	30	100	16
12	12	50	100	17

Fresa frontal para fresado de estructuras de panel de abeja
End mill for honeycomb milling
Fraise cylindrique pour les structures en nid d'abeille
Fresa cilindrache per la fresatura a nido d'ape
Schaftfräser für Honeycombstrukturen
Для обработки композитных ячеистых (стовых) материалов

HM
ESM6

KENDU
NORM

SERIE
L

KENDU
TYP

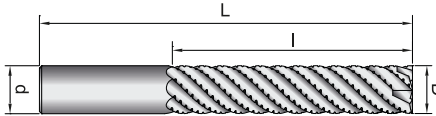


HPC

40°
HELIX



DIN
6535-HA







Air

Brillante
Uncoated



Recubrimiento - Coating - Revêtu - Rivestimento - Beschichtung - Покрытие

N8- N9												
TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber					Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja
PEEK	AFRP Aramide	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrylic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB
GRAFITO GRAPHITE												

D	d	I	L	Z
h10	h6			
12	12	50	110	8
16	16	80	140	10
20	20	90	160	10

7H03.F0.
01200
01600
02000

Fresa frontal para fresado de plásticos reforzados con fibra de aramida
End mill for aramide fibre-reinforced composites milling
Fraise cylindrique pour le fraisage de plastiques renforcés de fibres d'aramide
Fresa cilindrache per la fresatura de materie plastiche rinforzate con aramide
Schaftfräser für aramidfaserverstärkte Kunststoffe
Для обработки композитных армированных материалов

HM
ESM6

KENDU
NORM

SERIE
L

KENDU
TYP

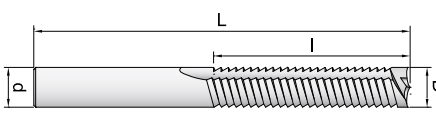


HPC

0°
HELIX



DIN
6535-HA







Air

Brillante
Uncoated



Recubrimiento - Coating - Revêtu - Rivestimento - Beschichtung - Покрытие

N8- N9												
TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber					Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja
PEEK	AFRP Aramide	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrylic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB
GRAFITO GRAPHITE												

D	d	I	L	Z
h10	h6			
6	6	35	100	2
8	8	40	100	2
10	10	50	100	2
12	12	60	110	2
16	16	75	140	2

7A03.F0.
00600
00800
01000
01200
01600

Fresa frontal de doble hélice para corte simultáneo de tracción y compactación
Contra-twist helix end mill with cut simultaneously dragging and compacting
Fraise double helice pour la découpe simultanée de traction et compression
Fresa doppia elica per il taglio simultaneo di trazione e compattazione
Fräser mit gegenläufigen Schneiden für gleichzeitig ziehenden und schiebenden Schnitt
Фреза с шевронным зубом для предотвращения расслоения

HM
ESM6

KENDU
NORM

SERIE
L

KENDU
TYP



HPC



DIN
6535-HA







Air

K
FIBER



Recubrimiento - Coating - Revêtu - Rivestimento - Beschichtung - Покрытие

N8- N9												
TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber					Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja
PEEK	AFRP Aramide	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrylic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB
GRAFITO GRAPHITE												

D	d	I	L	Z	L1
h10	h6				
6	6	20	100	4	8
8	8	25	100	4	8
10	10	25	100	6	9
12	12	25	100	6	9

7M03.FF.
00600
00800
01000
01200

Fresa frontal de hélice recta, con varios labios
End mill with straight flutes and multiple teeth
Fraise cylindrique de flûtes droites, plusieurs dents
Fresa cilindrache di scanalature diritte, più denti
Schaftfräser mit geraden Nuten und Mehrfachverzahnung, für neutralen Einsatz
Фреза с прямыми зубьями и дополнительными стружколомами для ячеистых (сотовых) длинностружечных материалов

HM
ESM6

KENDU
NORM

SERIE
N

KENDU
TYP

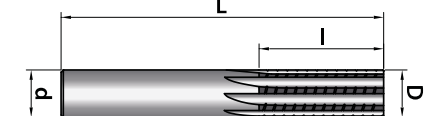


HPC

0°
HELIX



DIN
6535-HA







Air

K
FIBER



Recubrimiento - Coating - Revêtu - Rivestimento - Beschichtung - Покрытие

N8- N9												
TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber					Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja
PEEK	AFRP Aramide	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrylic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB
GRAFITO GRAPHITE												

D	d	I	L	Z	Ch
h10	h6				45°
6	6	18	57	8	0,1
8	8	23	63	8	0,15
10	10	32	72	8	0,2
12	12	32	83	8	0,2
16	16	36	92	8	0,2
20	20	45	104	8	0,2

7R01.FF.
00600
00800
01000
01200
01600
02000

Fresa frontal hélice a derechas para corte compactante, con varios labios

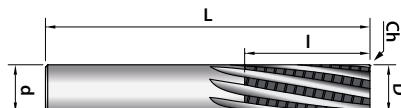
Right hand helix end mill compacting cut, multiple teeth

Fraise multidents, hélice à droite pour une coupe en traction

Fresa frontali elica destra per il taglio di compattazione, multident

Fräser rechtsspiralig, schiebender Schnitt für dünne Materialien, Mehrfachverzahnung

Фреза с дополнительными стружколомами для обработки ячеистых (сотовых) длинностружечных материалов



Recubrimiento - Coating - Revêtu - Rivestimento - Beschichtung - Покрывтне



Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

N8- N9													
TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS	
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber					Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja	
PEEK	AFRP Aramide	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrylic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE

D	d	I	L	Z	Ch
h10	h6				45°
6	6	18	57	8	0,1
8	8	23	63	8	0,15
10	10	32	72	8	0,2
12	12	32	83	8	0,2
16	16	36	92	8	0,2
20	20	45	104	8	0,2

7D01.FF.

00600

00800

01000

01200

01600

02000

Fresa frontal hélice a izquierdas para corte compactante, con varios labios

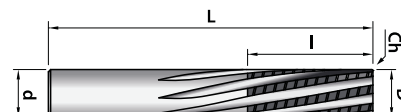
Left hand helix end mill compacting cut, multiple teeth

Fraise multidents, hélice à gauche pour une coupe en compression

Fresa frontali elica sinistra per il taglio di compattazione, multident

Fräser linksspiralig, schiebender Schnitt für dünne Materialien, Mehrfachverzahnung

Фреза с дополнительными стружколомами для обработки ячеистых (сотовых) длинностружечных материалов



Recubrimiento - Coating - Revêtu - Rivestimento - Beschichtung - Покрывтне



Aplicaciones - Application - Application - Anwendung - Applicazione - Применение

N8- N9													
TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC							TERMOPLÁSTICOS THERMOPLASTIC		PLÁSTICOS Y FIBRAS PLASTIC AND FIBRE			GRAFITO GRAPHICS	
Semicristalinos Semicrystalline		Semicristalinos + % fibra Semicrystalline + % fiber					Amorfo Amorphous	Fibra carbono Carbon fiber	Fibra vidrio Fiber glass	Metal polímero fibra	Metal matrix composite	Estructura panel de abeja	
PEEK	AFRP Aramide	PA66 GF30	PEEK CF30	PVDF GF20	PTFE CF25	POM GF25	PMMA Acrylic	CRP	GRP	HÍBRIDOS HYBRID	MMC	HONEYCOMB	GRAFITO GRAPHITE

D	d	I	L	Z	Ch
h10	h6				45°
6	6	18	57	8	0,1
8	8	23	63	8	0,15
10	10	32	72	8	0,2
12	12	32	83	8	0,2
16	16	36	92	8	0,2
20	20	45	104	8	0,2

7L01.FF.

00600

00800

01000

01200

01600

02000