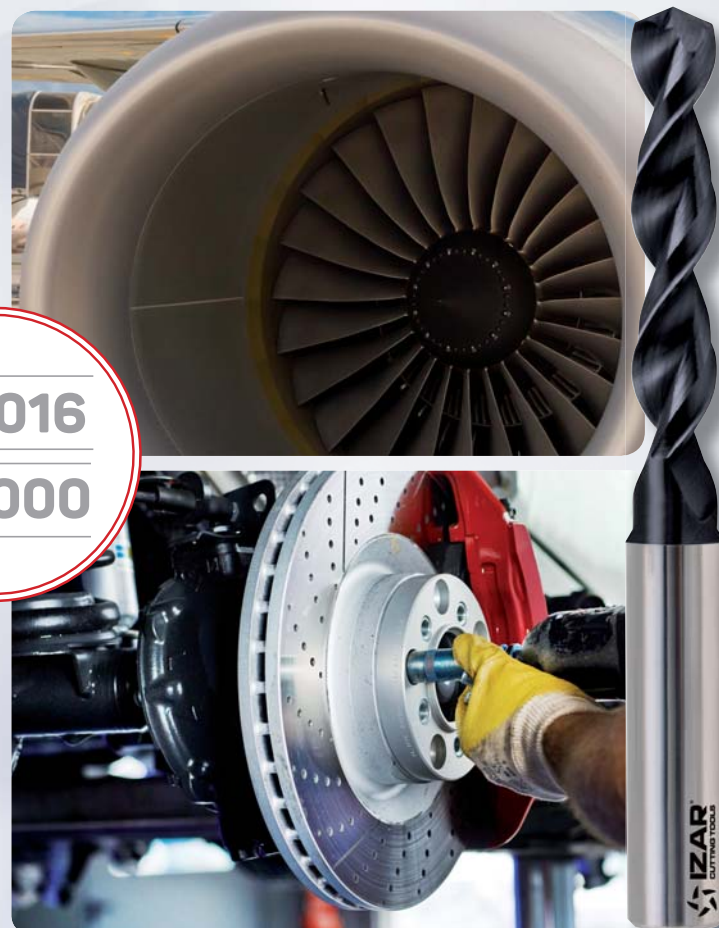




Ref. **6016**

Ref. **6000**



BROCAS ALTO RENDIMIENTO A.R.I. PMX

PMX I. H. P. High Performance Drill Bits

Forets Haut Rendement H. R. I. **PMX**

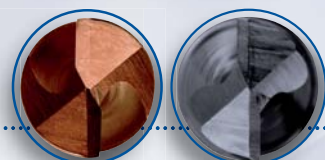
Ref. **6016**

Ref. **6000**

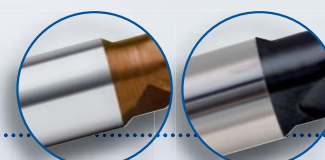


- Fabricación en máquinas CNC de 5 ejes de alta precisión.
- High Precision 5-axis CNC machine manufactured.
- Fabriqué en machines CNC 5 axes d'haute précision.

**Especial
aeroespacial
y automoción**
**Special Aerospace
& Automotive**
**Spéciale
Aéronautique et
automobilisme**



- Punta 138°:**
- Diseñado para taladrado de metales de baja maquinabilidad.
 - **Especial aeroespacial y automoción.**
- 138° Point:**
- Designed for Low Machinability metal drilling.
 - **Special Aerospace & Automotive.**
- Pointe 138°:**
- Dessiné pour perçage des métaux de faible usinabilité.
 - **Spéciale Aéronautique et automobilisme.**



- Mango Maquinaria de Precisión:**
- Estándar DIN 6535 HA.
 - Gran rendimiento.
- Precision Machinery Shank:**
- Standard DIN 6535 HA.
 - High Performance.
- Queue Machinerie Précision:**
- Norme DIN 6535 HA.
 - Haute Performance.



Fabricación en PMX:

- En máquinas CNC de 5 ejes de alta precisión.
- Acero de Polvo Metalúrgico Sinterizado de última generación.
- Mayor tenacidad que el Metal Duro.
- Mayor dureza que el acero rápido.
- Incremento condiciones de corte hasta 100% respecto al acero convencional.
- Mayor resistencia al desgaste respecto al acero normal, mayor productividad.
- Precisa una menor rigidez de máquina que el Metal Duro.

PMX Manufactured:

- In High Precision 5-axis CNC machines.
- High-Tech Sinterized Metallurgic Powder Steel.
- Bigger Tenacity than Solid Carbide.
- Bigger Hardness than HSS.
- Cutting conditions increased up to 100% compared to standard steel.
- Bigger Wear Resistance than standard Steel, bigger Productivity.
- Lower Machine Rigidity than Solid Carbide needed.

Fabriqué en acier fritté:

- En machines CNC 5 axes d'haute précision.
- Acier poudre métallurgique fritté de nouvelle génération.
- Plus ténacité que le carbure.
- Plus dur que l'acier rapide.
- Les conditions de coupe peuvent s'augmenter jusqu'à 100% par rapport à l'acier classique.
- Amélioration du résistance a l'usure par rapport à l'acier classique et plus grande productivité.
- Précise moins rigidité de la machine qu'avec le carbure.



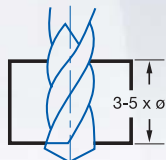
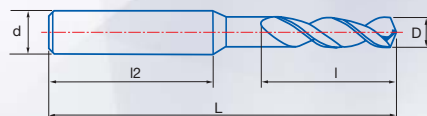
izartool.com



Ref. **6016**

BROCA PMX ALTO RENDIMIENTO INOX / MATERIALES DUROS

Stainless / Hard Materials High Performance PMX Drill Bit
Foret PMX Haut Rendement Inox / Matériaux Durs



Material		Vc	Avances mm/rev. Feed / Pas							
Grupo	Sub.	X-AICr	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
P	P.1	30-50	0,060	0,100	0,120	0,120	0,160	0,200	0,250	0,250
	P.2	30-45	0,050	0,060	0,100	0,100	0,120	0,160	0,200	0,200
	P.3	25-35	0,030	0,050	0,060	0,060	0,080	0,100	0,120	0,120
	P.5	15-20	0,030	0,050	0,060	0,060	0,080	0,100	0,120	0,120
M		10-18	0,030	0,050	0,060	0,060	0,080	0,100	0,120	0,120
K	K.1	35-45	0,080	0,100	0,160	0,160	0,200	0,250	0,300	0,300
	K.2	30-40	0,080	0,100	0,160	0,160	0,200	0,250	0,300	0,300
N	N.1	80-100	0,050	0,080	0,100	0,100	0,120	0,160	0,200	0,200
	N.2	50-60	0,050	0,080	0,100	0,100	0,120	0,160	0,200	0,200
	N.7	20-35	0,040	0,060	0,080	0,080	0,100	0,120	0,160	0,160

Vc= m/min.

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

D	d	L	I	I2		Nº Art.	€
mm	mm	mm	mm	mm		X-AICr	
2,00	3,00	46	15	28	1	59563	17,83
2,10	3,00	46	15	28	1	59564	17,83
2,20	3,00	46	15	28	1	59565	17,83
2,30	3,00	46	15	28	1	59566	17,83
2,50	3,00	46	15	28	1	59567	17,83
2,60	3,00	50	19	28	1	59569	17,83
2,80	3,00	50	19	28	1	59570	17,83
2,90	3,00	50	19	28	1	59571	17,83
3,00	3,00	50	19	28	1	59573	17,83
3,20	4,00	55	23	28	1	59574	19,48
3,30	4,00	55	23	28	1	59575	19,48
3,40	4,00	55	23	28	1	59578	19,48
3,50	4,00	55	23	28	1	59579	19,48
3,70	4,00	61	29	28	1	59582	19,48
3,80	4,00	61	29	28	1	59583	19,48
3,90	4,00	61	29	28	1	59584	19,48
4,00	4,00	61	29	28	1	59585	20,18
4,20	6,00	72	30	36	1	59586	25,20
4,30	6,00	72	30	36	1	59587	25,20
4,50	6,00	72	30	36	1	59593	25,20
4,60	6,00	75	33	36	1	59596	25,20
4,80	6,00	75	33	36	1	59597	25,20
4,90	6,00	75	33	36	1	59598	25,20
5,00	6,00	75	33	36	1	59599	33,62
5,10	6,00	75	33	36	1	59600	33,62
5,30	6,00	75	33	36	1	59601	33,62
5,50	6,00	75	33	36	1	59602	33,62
5,80	6,00	79	37	36	1	59603	33,62
5,90	6,00	79	37	36	1	59604	33,62
6,00	6,00	79	37	36	1	59605	33,62
6,30	8,00	83	39	36	1	59606	43,65
6,40	8,00	83	39	36	1	59607	43,65
6,50	8,00	83	39	36	1	59608	43,65
6,80	8,00	88	44	36	1	59609	43,65
6,90	8,00	88	44	36	1	59738	43,65
7,00	8,00	88	44	36	1	59610	43,65
7,40	8,00	88	44	36	1	59611	43,65
7,50	8,00	88	44	36	1	59612	43,65
7,80	8,00	92	48	36	1	59613	43,65
7,90	8,00	92	48	36	1	59702	43,65
8,00	8,00	92	48	36	1	59520	43,65



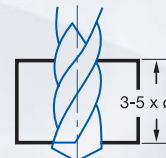
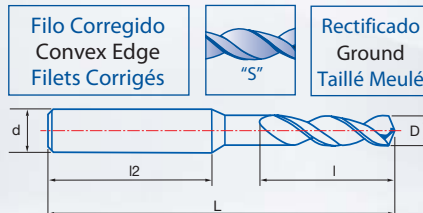
NEW!

Cont. Ø	Nº Art.	€
3 - 3,3 - 4 - 4,2 5 - 6 - 6,8 - 8	74871	237,23

Ref. **6000**

BROCA PMX ALTO RENDIMIENTO TITANIO / ALEACIONES ESPECIALES

Titanium / Special Alloys High Performance PMX Drill Bit
Foret PMX Haut Rendement Titane / Alliages Spéciaux



Material		Vc	Avances mm/rev. Feed / Pas							
Grupo	NITREX	6-14	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
S			0,020	0,030	0,040	0,050	0,070	0,100	0,100	0,120

Vc= m/min.

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$



Hélice forma "S":

- Taladrado más rápido y estable.
- Agujeros con buen acabado y gran precisión.

"S" Form Helix:

- Faster and more stable Drilling.
- High precision and good finishing holes.

Helix form "S":

- Plus rapide et stable perçage.
- Trous de précision et de bonne finition.



Filo corregido tipo "Convex":

- Afilado especial de gran precisión.
- Mejora el acabado superficial del mecanizado.
- Diseño especial para mecanizar materiales con pobre conductividad térmica como el titanio tratado Ti6Al4V.

"Convex" type Split Point:

- High Precision Special Split Point.
- Better Machining Surface Quality.
- Specially designed for machining Materials with poor Thermal Conductivity such as Ti6Al4V treated Titanium.

"Convex" type affûtage en croix:

- Spécial affûtage en croix d'haute précision.
- S'améliore la finition de la surface.
- Conception spécial pour les matériaux avec une mauvaise conductivité thermique comme le titane traité Ti6Al4V.

D	d	L	I	I2		Nº Art.	€
mm	mm	mm	mm	mm		NITREX	
2,00	3,00	46	15	28	1	57450	17,83
2,10	3,00	46	15	28	1	58986	17,83
2,20	3,00	46	15	28	1	58987	17,83
2,30	3,00	46	15	28	1	58989	17,83
2,50	3,00	46	15	28	1	57451	17,83
2,60	3,00	50	19	28	1	58990	17,83
2,80	3,00	50	19	28	1	58992	17,83
2,90	3,00	50	19	28	1	58993	17,83
3,00	3,00	50	19	28	1	55623	17,83
3,20	4,00	55	23	28	1	57452	19,48
3,30	4,00	55	23	28	1	57461	19,48
3,40	4,00	55	23	28	1	58995	19,48
3,50	4,00	55	23	28	1	57462	19,48
3,70	4,00	61	29	28	1	58996	19,48
3,80	4,00	61	29	28	1	58998	19,48
3,90	4,00	61	29	28	1	58999	19,48
4,00	4,00	61	29	28	1	55626	20,18
4,20	6,00	72	30	36	1	57463	25,20
4,30	6,00	72	30	36	1	59001	25,20
4,50	6,00	72	30	36	1	57464	25,20
4,60	6,00	75	33	36	1	59002	25,20
4,80	6,00	75	33	36	1	59004	25,20
4,90	6,00	75	33	36	1	59005	25,20
5,00	6,00	75	33	36	1	55627	33,62
5,10	6,00	75	33	36	1	59007	33,62
5,30	6,00	75	33	36	1	59008	33,62
5,50	6,00	75	33	36	1	57465	33,62
5,80	6,00	79	37	36	1	59010	33,62
5,90	6,00	79	37	36	1	59011	33,62
6,00	6,00	79	37	36	1	55646	33,62
6,30	8,00	83	39	36	1	59014	43,65
6,40	8,00	83	39	36	1	59013	43,65
6,50	8,00	83	39	36	1	57466	43,65
6,80	8,00	88	44	36	1	57467	43,65
6,90	8,00	88	44	36	1	59016	43,65

D	d	L	I	I2		Nº Art.	€
mm	mm	mm	mm	mm		NITREX	
7,00	8,00	88	44	36	1	55650	43,65
7,40	8,00	88	44	36	1	59019	43,65
7,50	8,00	88	44	36	1	57469	43,65
7,80	8,00	92	48	36	1	59022	43,65
7,90	8,00	92	48	36	1	59025	43,65
8,00	8,00	92	48	36	1	55654	43,65
8,50	10,00	98	48	40	1	57470	57,08
8,60	10,00	101	51	40	1	59026	57,08
8,80	10,00	101	51	40	1	59028	57,08
8,90	10,00	101	51	40	1	59031	57,08
9,00	10,00	101	51	40	1	55656	57,08
9,30	10,00	101	51	40	1	59034	57,08
9,40	10,00	101	51	40	1	59035	57,08
9,50	10,00	101	51	40	1	57471	57,08
9,80	10,00	105	55	40	1	59037	57,08
9,90	10,00	105	55	40	1	59038	57,08
10,00	10,00	105	55	40	1	55659	57,08
10,20	12,00	112	55	45	1	57472	70,53
10,30	12,00	112	55	45	1	59040	70,53
10,50	12,00	112	55	45	1	57473	70,53
10,80	12,00	116	59	45	1	59043	70,53
10,90	12,00	116	59	45	1	59046	70,53
11,00	12,00	116	59	45	1	55660	80,61
11,10	12,00	116	59	45	1	59047	80,61
11,50	12,00	116	59	45	1	57474	87,34
11,80	12,00	121	64	45	1	59049	87,34
11,90	12,00	121	64	45	1	59050	87,34
12,00	12,00	121	64	45	1	55662	87,34
12,20	14,00	129	70	45	1	59052	94,04
12,50	14,00	129	70	45	1	57475	94,04
12,70	14,00	129	70	45	1	59055	94,04
12,80	14,00	129	70	45	1	59058	94,04
12,90	14,00	129	70	45	1	59061	94,04
13,00	14,00	129	70	45	1	55663	94,04